

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://armagus.nt-rt.ru/> || эл. почта: agm@nt-rt.ru

**30С941НЖ, 30С941П и др.
PN16, PN25, PN40, PN63, PN160**

**Задвижки клиновые
стальные с
электроприводом.**

**Технические
характеристики.**

Задвижки клиновые (далее задвижки) соответствуют требованиям **ГОСТ 5762.**

Изготовление и поставка по **ТУ 3741-024-00218118-2006.**

Задвижки предназначены для работы в качестве запорного устройства для перекрытия потока рабочей среды на трубопроводах воды, пара, нефтепродуктов, природного газа и других нейтральных и агрессивных сред, в том числе взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных, нейтральных по отношению к материалам деталей, соприкасающихся с рабочей средой.

Технические параметры и характеристики:

- Давление номинальное PN – 16, 25, 40, 63, 160 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN – 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 мм.
- Тип конструкции проточной части корпуса – полнопроходной.
- Тип затвора - с двухдисковым клином, с цельным клином.
- Тип управления - с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ).
- Установочное положение задвижки на трубопроводе – любое (приводом вверх, приводом вниз, наклонное).
- Направление потока рабочей среды – двухстороннее.
- Строительная длина по ГОСТ 3706.
- Класс герметичности затвора – «А» по ГОСТ Р 54808.
- Коэффициент сопротивления 0,8, не более.
- Присоединение к трубопроводу – фланцевое, приварное, комбинированное.

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815 в зависимости от PN задвижки:

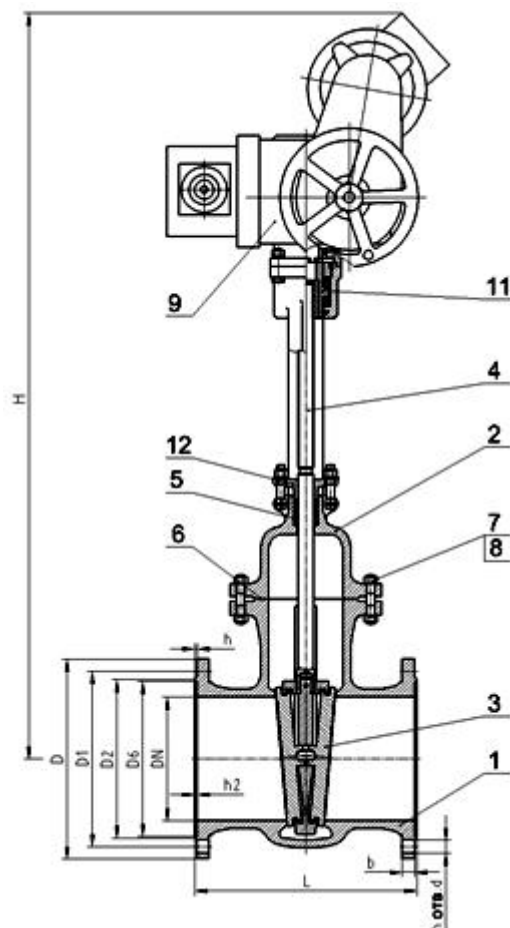
- исполнение 1 ряд 2 для задвижек PN16;
- исполнение 3 ряд 2 для задвижек PN25;
- исполнение 3 ряд 2 для задвижек PN 40;
- исполнение 7 ряд 2 для задвижек PN63;
- исполнение 7 ряд 2 для задвижек PN160.

По заказу потребителя возможно изготовление задвижек с уплотнительными поверхностями присоединительных фланцев других исполнений по ГОСТ 12815, ряд 2.

Концы присоединительных патрубков под приварку к трубопроводу по ГОСТ 16037.

Ответные фланцы по ГОСТ 12820 и ГОСТ 12821.

- Задвижки эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Для задвижек с эластичным уплотнением в затворе «металл по фторопласту» температура рабочей среды не более 180 °С



1 - корпус, 2 - крышка, 3 - клин, 4 - шпindelь, 5 - набивка сальника, 6 - шпилька, 7 - гайка, 8 - прокладка, 9 - электропривод, 11 - втулка ходовая, 12 - втулка нажимная

Материалы основных деталей

№ поз	Наименование детали	30с9...нж 31с9...нж	30лс9...нж 31лс9...нж	30нж9...нж 31нж9...нж	30нж9...нж1 31нж9...нж1	30нж9...нж2 31нж9...нж2	30нж9...нж3 31нж9...нж3
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ с наплавкой
		25Л с наплавкой	20ГЛ или 09Г2С с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	10Х17Н13М3Т с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	10Х17Н13М3Т с наплавкой
4	Шпindelь	20Х13	30Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
5	Набивка сальника	Терморасширенный графит					
6	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М3Т
7	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
8	Прокладка	Паронит - ПА			Паронит - ПК	Паронит - ПА	Паронит - ПК
		Терморасширенный графит					

Номенклатура задвижек

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	PN, кгс/см ²	DN	Способ управления	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды
ГА 11074	30с941нж, 30с941п	16	50, 80, 100, 150, 200 250, 300, 400, 500, 600	ЭИМ	25Л	У	От минус 40 до +40
	30нж941нж				12Х18Н9ТЛ		
	30нж941нж1				12Х18Н12М3ТЛ		
	30лс941нж				20ГЛ	ХЛ	От минус 40 до +60
	30нж941нж2				12Х18Н9ТЛ		
	30нж941нж3				12Х18Н12М3ТЛ		
ГА 11076	30с999нж, 30с999п	25	50, 80, 100, 150, 200 250, 300, 400, 500, 600		25Л	У	От минус 40 до +40
	30нж999нж				12Х18Н9ТЛ		
	30нж999нж1				12Х18Н12М3ТЛ		
	30лс999нж				20ГЛ	ХЛ	От минус 40 до +60
	30нж999нж2				12Х18Н9ТЛ		
	30нж999нж3				12Х18Н12М3ТЛ		
ГА 11075	30с915нж, 30с915п	40	50, 80, 100, 150, 200 250, 300, 400, 500, 600		25Л	У	От минус 40 до +40
	30нж915нж				12Х18Н9ТЛ		
	30нж915нж1				12Х18Н12М3ТЛ		
	30лс915нж				20ГЛ	ХЛ	От минус 40 до +60
	30нж915нж2				12Х18Н9ТЛ		
	30нж915нж3				12Х18Н12М3ТЛ		
ГА 11081	30с918нж	63	50, 80, 100, 150, 200 250, 300, 400		25Л	У	От минус 40 до +40
	30нж918нж				12Х18Н9ТЛ		
	30нж918нж1				12Х18Н12М3ТЛ		
	30лс918нж				20ГЛ	ХЛ	От минус 40 до +60
	30нж918нж2				12Х18Н9ТЛ		
	30нж918нж3				12Х18Н12М3ТЛ		
ГА 11082	31с945нж	160	50, 80, 100, 150, 200 250, 300		25Л	У	От минус 40 до +40
	31нж945нж				12Х18Н9ТЛ		
	31нж945нж1				12Х18Н12М3ТЛ		
	31лс945нж				20ГЛ	ХЛ	От минус 40 до +60
	31нж945нж2				12Х18Н9ТЛ		
	31нж945нж3				12Х18Н12М3ТЛ		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://armagus.nt-rt.ru/> || эл. почта: agm@nt-rt.ru